КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Прессы однокривошипные простого действия открытые серии КП усилием 400 – 1000 кН*

Прессы однокривошипные простого действия открытые серии КР усилием 630 – 2500 кН*

Прессы универсальные кривошипные горячештамповочные усилием 10 000-25 000 кН*

Прессы холодноштамповочные кривошипно-коленные чеканочные усилием 2500 – 25 000 кН*

Прессы холодноштамповочные кривошипно-коленные для холодного выдавливания металла усилием 1600 – 6300 кН*

Прессы однокривошипные простого действия закрытые усилием 2500 – 10 000 кН*

Прессы гидравлические одностоечные усилием 100 – 2500 кН

Прессы гидравлические закрытые серии ДП усилием 4000 кН

Прессы гидравлические закрытые серии ПГ (для опрессовки стропов) усилием 4000 кН

Прессы гидравлические горизонтальные усилием 6300 кН

Прессы листогибочные кривошипные усилием 1000 – 2500 кН

Прессы листогибочные гидравлически усилием 100 – 630 кН

Технологическое оборудование с ЧПУ для холодной гибки труб

Прессы кромкообрубные и кромкообрубные комбинированные

Прессы листогибочные гидравлические с ЧПУ усилием 400 – 6300 кН

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Прессы листогибочные пневматические усилием 100 кН

Пресс комбинированный гидравлический для резки и гибки листового материала

Машина листогибочная с поворотной гибочной балкой

Ножницы листовые гидравлические с ЧПУ для листа толщиной до 10 мм

Ножницы листовые кривошипные для листа толщиной до 6 – 16 мм

Ножницы листовые гидравлические для листа толщиной до 4 – 16 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Барабаны очистные галтовочные

Сита барабанные полигональные производительностью до 5 – 125 м3/ч

Сито вибрационное производительностью до 30 м3/ч

Машины формовочные

Комплексы автоматизированные зачистные, блоки зачистные

Машина обдирочно-шлифовальная с подвижным столом с ЧПУ

ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Установка дробемётная проходного типа

Установка дробеструйная проходного типа

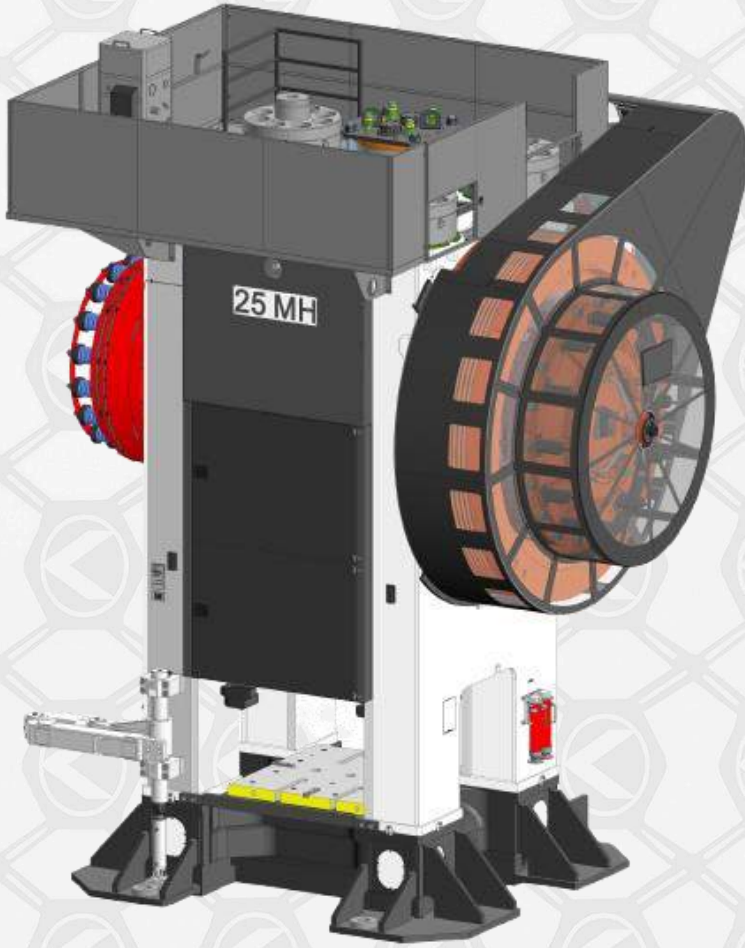
КУЗЛИТМАШ
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Прессы универсальные кривошипные горячештамповочные усилием до 25 МН с расширенными технологическими возможностями

Прессы предназначены для производства поковок из черных и цветных металлов и сплавов.

Пресс может применяться как самостоятельно, так и в составе автоматизированных комплексов и линий.

Наименование показателя	Значение		
Модель	HWF-10P	HWF-16P	HWF-25P
Номинальное усилие, МН (тс)	10 (1000)	16 (1600)	25 (2500)
Ход ползуна, мм	280	300	350
Закрытая высота, мм	710	850	1000
Величина регулировки между столом и ползуном, мм	10	10	12
Размеры стола, мм - слева направо - спереди назад	 930 1000	 1260 1300	 1500 1500
Размеры ползуна, мм - слева направо - спереди назад	 800 1000	 1120 1400	 1350 1450

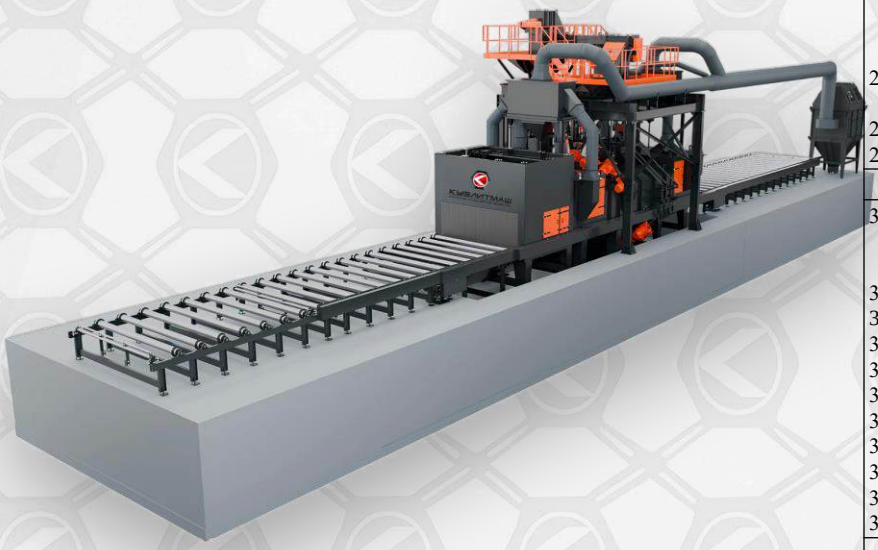


КУЗЛИТМАШ
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Дробемётная установка проходного типа модель УДП 3000/1000 SA2,5

Проходная дробемётная установка предназначена для высокоэффективной очистки металлических изделий и конструкций в поточном режиме.

Она обеспечивает удаление окалины, ржавчины, старых покрытий и других загрязнений, подготавливая поверхность к покраске, сварке, сборке или антикоррозийной защите.



Наименование параметров	Значение
1. Размеры установки	
1.1 Высота (без фундамента), мм	~8 100
1.2 Ширина (без учета фильтров), мм	~7 200
1.3 Длина (с учетом входного и выходного рольганга), мм	~37 550
2. Характеристики обрабатываемых деталей	
2.1 Рабочая зона окна дробемётной камеры (ШхВ), мм	3000 × 1000
2.2 Минимальные / максимальные габаритные размеры листового проката, мм:	
Длина	2000 — 6000
Ширина	1250 — 3000
Высота	1,5 — 1000
2.3 Максимальные габаритные размеры фасонного проката (швеллер, двутавр, профильная труба, уголок) (ДхШхВ), мм	12000 × 750 × 800
2.4 Максимальный вес, не более, кг	10 000
2.5 Максимальная нагрузка на один вал, кг	2 000
3. Абразивное оборудование	
3.1 Тип абразива	Дробь стальная литая (ДСЛ), дробь стальная колотая (ДСК)
3.2 Общее количество выброса абразива, кг/мин	2 500
3.3 Конструкция турбин: легкосъемные лопатки без механического крепления	Монодиск
3.4 Привод турбины от электродвигателей	Прямой
3.5 Количество турбин в оборудовании, шт	12
3.6 Диаметр рабочего колеса турбины, мм, не менее	320
3.7 Мощность двигателя одной турбины, кВт, не менее	11
3.8 Скорость вылета абразивного материала, м/с, не менее	75,0
3.9 Общая фильтровальная поверхность, м2, не менее	400
3.10 Степень очистки	SA 2,5
3.11 Диаметр абразива, мм	⌀ 0,8-1,2
4. Прочие характеристики	
4.1 Полная расчетная мощность оборудования, кВт	~190
4.2 Питание установки, В	380 ±10 %

КУЗЛИТМАШ
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Установка дробеструйная проходного типа модель УДТ14/8,5/6

Пневматическая камерная дробеструйная установка предназначена для удаления ржавчины и окалины с поверхности заготовок, а также придания желаемой конечной шероховатости перед последующими технологическими процессами путем пневматического нанесения абразива.

Устройство предназначено для обработки заготовок из углеродистых и легированных сталей, в зависимости от выбранного варианта, одним или двумя операторами.

Наименование параметров	Значение
1. Размеры установки	
1.1 Высота (без фундамента), мм	~6 000
1.2 Ширина (без учета фильтров), мм	~8 500
1.3 Ширина (с учетом фильтров), мм	~12 100
1.4 Длина, мм	~14 000
2. Характеристики обрабатываемых деталей	
2.1 Максимальная длина, мм	11 000
2.2 Максимальная ширина, мм	5 350
2.3 Максимальная высота, мм	3 180
3. Абразивное оборудование	
3.1 Тип абразива	Дробь стальная литая (ДСЛ), дробь стальная колотая (ДСК)
3.2 Диаметр абразива, мм	⌀ 0,8-1,2
3.3 Степень очистки	Sa 2,5
3.4 Эффективность дробеструйной обработки, $м^2/ч$	2х(15-18)
3.5 Норма расхода абразива, $г/м^2$	160-240
3.6 Кол-во дробеструйных постов (пистолетов), шт	2
3.7 Рабочее давление, бар	6-8
3.8 Расход воздуха дробеструйных пистолетов, $м^3/мин$	2*6,1
4. Прочие характеристики	
4.1 Питание установки, В	380 ±10 %
4.2 Мощность установки, кВт	~63
4.3 Расход сжатого воздуха установки, $м^3/мин$	18
4.4 Объем первоначальной загрузки дроби, кг	7500
4.5 Транспортная тележка (2шт.), грузоподъемность, т	20 (10+10)

КУЗЛИТМАШ
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО